

BESCHEINIGUNG

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

Q1	BK 2	197	2021
-----------	-------------	------------	-------------

Der Betrieb

BREDO DRY DOCKS GmbH**Dockstr. 19
27572 Bremerhaven**

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen/Hartlöten/thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

Klasse Q1 - mit allgemeinen Anforderungen

relevante Arbeiten der Bauteilklasse **BK 2** in den Prozessen

111, 135, 136, 138, 141 (EN ISO 4063)

an den Werkstoffen

**DIN CEN ISO/TR 15608, Gruppen 1.1, 1.2 und 8.1
(z.B. VL A – E, VL A32 – E36, S235 – S355, 1.4301)**

auszuführen.

Mitberücksichtigte Regelwerke:

Bemerkungen:

Weitere Fertigungsstätte: Barkhausenstr. 60, 27658 BremerhavenSchweißaufsicht: **Stefan Kramer** Geb. am: **1967-10-08** Qualifikation: **SFM**Schweißaufsicht: **Lars Hill** Geb. am: **1973-10-29** Qualifikation: **SFM**

Vertreter Schweißaufsicht: --- Geb. am: --- Qualifikation: ---

Ausgestellt in **Hamburg** am **2021-02-01**Gültigkeitsdauer:
2021-01-01 bis 2023-12-31Prüfer: **Norbert Worm**für **DNV GL****Anerkannte Stelle für die
Zulassung nach DIN 2303
004**

BESCHEINIGUNG

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

Q1	BK 2	198	2021
-----------	-------------	------------	-------------

Der Betrieb

BREDO DRY DOCKS GmbH**Woltmannstr. 2
27472 Cuxhaven**

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen/Hartlöten/thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

Klasse Q1 - mit allgemeinen Anforderungen

relevante Arbeiten der Bauteilklasse **BK 2** in den Prozessen

111, 135, 136, 138, 141 (EN ISO 4063)

an den Werkstoffen

**DIN CEN ISO/TR 15608, Gruppen 1.1, 1.2 und 8.1
(z.B. VL A – E, VL A32 – E36, S235 – S355, 1.4301)**

auszuführen.

Mitberücksichtigte Regelwerke:

Bemerkungen:

Schweißaufsicht: **Michael Tiedemann** Geb. am: **1970-06-29** Qualifikation: **SFM**

Vertreter Schweißaufsicht: **Dirk Unruh** Geb. am: **1963-05-15** Qualifikation: **SFM**

Ausgestellt in **Hamburg** am **2021-02-01**

Gültigkeitsdauer:
2021-01-01 bis **2023-12-31**

Prüfer: **Norbert Worm**

für **DNV GL**

Anerkannte Stelle für die
Zulassung nach DIN 2303
004