

# BESCHEINIGUNG

Certificate No:  
**WWA0000239**  
Revision No:  
**1**

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

<b>Q2</b>	<b>BK 1</b>	<b>197</b>	<b>2021</b>
-----------	-------------	------------	-------------

Der Betrieb

**BREDO DRY DOCKS GmbH**

**Dockstr. 19  
27572 Bremerhaven**

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen/Hartlöten/thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

**Klasse Q1 - mit allgemeinen Anforderungen  
Klasse Q2 - mit besonderen Anforderungen**

relevante Arbeiten der Bauteilklasse **BK 1** in den Prozessen

**111, 135, 136, 138, 141 (EN ISO 4063)**

an den Werkstoffen

**DIN CEN ISO/TR 15608, Gruppen 1.1, 1.2, 8.1 und 10.1  
(z.B. VL A – E, VL A32 – E36, S235 – S355, 1.4301, 1.4462)**

auszuführen.

Mitberücksichtigte Regelwerke:

---

Bemerkungen:

**Weitere Fertigungsstätte: Barkhausenstr. 60, 27658 Bremerhaven**

Schweißaufsicht:	<b>Tobias Neumann-Overholthaus</b>	Geb. am: <b>1978-09-19</b>	Qualifikation: <b>SFI</b>
Vertreter Schweißaufsicht:	<b>Stefan Kramer</b>	Geb. am: <b>1967-10-08</b>	Qualifikation: <b>SFM</b>
Vertreter Schweißaufsicht:	<b>Lars Hill</b>	Geb. am: <b>1973-10-29</b>	Qualifikation: <b>SFM</b>

Ausgestellt in **Hamburg** am **2021-06-07**

Gültigkeitsdauer:  
**2021-06-01 bis 2022-05-31**

Prüfer: **Norbert Worm**



für **DNV**

Anerkannte Stelle für die  
Zulassung nach DIN 2303  
004

# BESCHEINIGUNG

Certificate No:  
**WWA000023A**  
Revision No:  
**1**

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

<b>Q2</b>	<b>BK 1</b>	<b>198</b>	<b>2021</b>
-----------	-------------	------------	-------------

Der Betrieb

**BREDO DRY DOCKS GmbH**

**Woltmannstr. 2  
27472 Cuxhaven**

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen/Hartlöten/thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

**Klasse Q1 - mit allgemeinen Anforderungen  
Klasse Q2 - mit besonderen Anforderungen**

relevante Arbeiten der Bauteilklasse **BK 1** in den Prozessen

**111, 135, 136, 138, 141 (EN ISO 4063)**

an den Werkstoffen

**DIN CEN ISO/TR 15608, Gruppe 1.1, 1.2, 8.1 und 10.1  
(z.B. VL A – E, VL A32 – E36, S235 – S355, 1.4301, 1.4462)**

auszuführen.

Mitberücksichtigte Regelwerke:

---

Bemerkungen:

---

Schweißaufsicht:	<b>Tobias Neumann-Overholthaus</b>	Geb. am: <b>1978-09-19</b>	Qualifikation: <b>SFI</b>
Vertreter Schweißaufsicht:	<b>Michael Tiedemann</b>	Geb. am: <b>1970-06-29</b>	Qualifikation: <b>SFM</b>
Vertreter Schweißaufsicht:	<b>Dirk Unruh</b>	Geb. am: <b>1963-05-15</b>	Qualifikation: <b>SFM</b>

Ausgestellt in **Hamburg** am **2021-06-07**

Gültigkeitsdauer:  
**2021-06-01 bis 2022-05-31**

Prüfer: **Norbert Worm**



für **DNV**

Anerkannte Stelle für die  
Zulassung nach DIN 2303  
004